Schiebetorantrieb

Antriebsportal

Montageanleitung -Mechanik-









Bauer Systemtechnik GmbH Geschäftsführer: Franz Bauer

Gewerbering 17

D-84072 Au i.d. Hallertau Tel.: 0049 (0)8752-865809-0 Fax: 0049 (0)8752-9599 E-Mail: info@bauer-tore.de

Inhaltsverzeichnis

		Seite
1.	Technische Daten	
2.	Lieferumfang des Antriebsportals	4
3.	Systemerläuterung	7
4.	Abmessungen	9
5.	Allgemeine Hinweise	10
6.	Demontage zum Pulververschichten	11
7.	Auswahl des Antriebssystems	11
8.	Montagehinweise	11
9.	Öffnen der Säule	12
10.	Öffnungsrichtung – DIN links – DIN rechts	13
11.	Anforderungen an das Fundament	14
12.	Montagevorbereitung / Kabelplan	15
13.	Aufstellen des Antriebsportals	16
14.	Notentriegelung	16
15.	Montage der Zahnstange	16
15	1.1 Nichtvormontierte Zahnstange am Tor	16
15	5.2 Vormontierte Zahnstange am Tor	17
16.	Funktion und Justierung der Reed-Endschalter / Dauermagnete	18
17.	Anschlüsse	19
18.	Inbetriebnahme / Einstellung der Motorsteuerung / Problauf	20
19.	Steckverbindungen	20/21
20.	Sicherheitshinweise	21/22
21.	EG- Konformitätserklärung Antriebsportal	23/24
22.	Garantiebedingungen	
23.	Notizen	26/27

Unser weiteres Lieferprogramm:

Garagentorantriebe

Drehtorantriebe

Schiebetorantriebe

Antriebspfosten für Schiebetore

Schranken und Zubehör

Funkfernsteuerung

Schalt- und Betätigungselemente

Sonderantriebe

Allgemeines

Sehr geehrter Kunde,

wir danken Ihnen für das Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf eines BelFox – Schiebetorportales entgegenbringen.

Schon während des Einbaues (Probelaufes) werden Sie feststellen, dass Sie mit dem Kauf die richtige Entscheidung getroffen haben.

Gehen Sie während der Montage des Antriebes bitte Punkt für Punkt vor und Sie werden sehen, dass der Einbau nach dieser Anleitung sehr einfach ist.

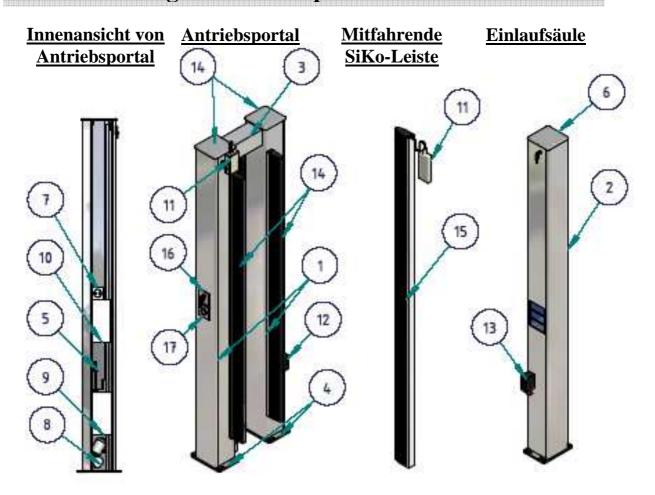
1. Technische Daten

Typ:	Antriebsportal	
Motorleistung(nominal/max.):	73 / 187 W	
Netzanschluss:	230V / 50-60 Hz	
Öffnungs- und	20 cm/sec.	
Schließgeschwindigkeit	20 /sec.	
Zug- und Schubkraft	345 / 3000 N	
(nominal/max.):		
Max. Torbreite / Torgewicht:	10 m / 800 Kg	
Motorspannung:	24 V DC	
Antriebssystem:	für Zahnstange Modul 4	
Pfostenmaßen:	150 mm x 150 mm	
Pfostenhöhe:	1600 mm, 1800 mm, 2000 mm, 2200 mm	
	andere Höhen auf Anfrage	
Maße Grundplatten:	2x 215 mm x 155 mm (b x h)	
Wandstärke (Pfosten):	3 mm	

Nachfolgende Normen und Vorschriften werden von diesem Gerät eingehalten:

89/336/EMC	Elektromagnetische Verträglichkeit
55014-1	Elektromagnetische Störaussendung
55012-2	Elektromagnetische Störfestigkeit
EN 60335-1	Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch
73/23/EWG	EU-Niederspannungsrichtlinie
prEN 12453	Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore, Anforderungen
prEN 12445	Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore, Prüfverfahren
PrEN 12978	Schutzeinrichtungen für kraftbetätigte Türen und Tore- Anforderungen und Prüfverfahren
98/37/EWG	EU-Maschinenrichtlinie
EN 13241-1	Tore - Produktnorm

2. Lieferumfang des Antriebsportals



- 1. Aluminiumsäulen
- 2. Einlaufpfosten
- 3. Querholm
- 4. Fußplatten
- 5. Notentriegelung und Höheneinstellung
- 6. Abschließbare Deckel
- 7. Schukosteckdose
- 8. Innen montierte Antriebseinheit
- 9. Motorsteuerung mit Funkempfänger
- 10. Anschlusskasten mit integrierten Steckverbindern
- 11. Funk- Übertragungssystem für Hauptschließkante
- 12. Lichtschranke (Empfänger)
- 13. Lichtschranke (Sender)
- 14. Sicherheitskontaktleisten Nebenschließkanten
- 15. Sicherheitskontaktleiste Hauptschließkanten
- 16. Impuls- Schlüsseltaster, Innen und Außen
- 17. Notstopp- Taster, Innen

Serienmäßiges Zubehör



Handsender 4 Kanal (Artikel.-Nr.: 7834)



Schlüssel für Säulendeckel



2x Easy-Click-Magnete (mit Blechschraube 4,2 x 9,5 mm, V2A, DIN 7981)

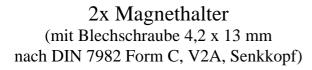


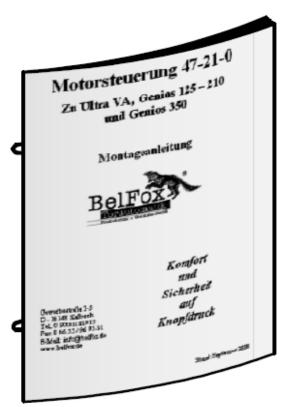


(oder Säulentür)



Lichtschranke (Empfänger) Einwegsystem





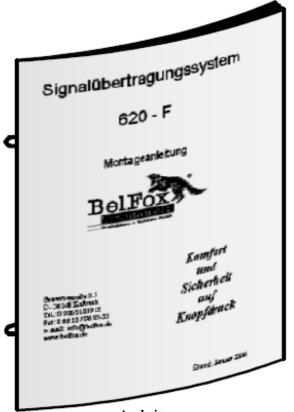
Anleitung Motorsteuerung 47-21-0



Anleitung Sicherheitskontaktleiste 610-80



6013-EA



Anleitung Signalübertragungssystem 620-F



EG-Konformitätserklärung

3. Systemerläuterung

Das BelFox Antriebsportal ist eine komplette Montageeinheit inklusive aller vormontierten Sicherheitseinrichtungen.

Die Sicherheitseinrichtungen bestehen standardmäßig aus:

- vier Sicherheitskontaktleisten (Nebenschließkanten)
- eine Sicherheitskontaktleiste (Hauptschließkante)
- einer Lichtschranke, bestehend aus Sender und Empfänger
- einem Funkübertragungssystem für die mitfahrende Hauptschließkante
- einem Notstopptaster
- zwei Schlüsseltastern

Das Antriebsportal besteht aus zwei stabilen Aluminiumsäulen, in welchen der Getriebemotor, die Motorsteuerung mit Stromspartrafo und der zusätzliche Klemmkasten untergebracht sind. Weiterhin ist eine Einlaufsäule im Lieferumfang enthalten.

Der Antrieb ist durch die mit dem Deckel abschließbare Revisionstür zu öffnen. Diese ermöglicht den Zugang zum Getriebemotor und zur Steuerung. Weiterhin ist in einer angenehmen Arbeitshöhe ein separater Klemmkasten in der Antriebssäule eingebaut, welcher genügend Platz zum Verklemmen von Zusatzgeräten (Sonderzubehör) bietet. Alle Sicherheitseinrichtungen und Bedienelemente sind vorab bereits fertig verdrahtet bzw. vorab miteinander versteckt. Lediglich der Sender der Lichtschranke muss im Einlaufpfosten mit einer 2-adrigen Leitung an die 24Volt Stromversorgung der Steuerung angeschlossen werden, auch dies ist verpolungssicher.

Der Antrieb ist steckerfertig (230Volt) vormontiert. Es wird bauseits nur die vormontierte Schukosteckdose angeschlossen.

Sie müssen den Schukostecker in die Schukosteckdose einstecken und die Anlage ist betriebsbereit.

Mit Hilfe einer Ratsche oder passenden Schlüssels kann die Antriebseinheit in der Höhe verstellt und der Zahnstange angepasst werden.

ACHTUNG! Die Höhenverstellung darf nicht mit dem Akkuschrauber oder Ähnlichem durchgeführt werden!

ACHTUNG! Der Andruck des Antriebsritzels an die Zahnstange darf nur so stark sein, dass sich die mitgelieferte Einstelllehre mit leichtem Widerstand zwischen die Spiralen der Feder hineinstecken und entfernen lässt.

(Genaue Beschreibung der Höhenverstellung des Antriebsritzels unter Punkt 12: Montagevorbereitung / Kabelplan S. 15)

Die Endabschaltung erfolgt über Reed-Endschalter, die von Magnetpunkten auf der Zahnstange geschaltet werden.

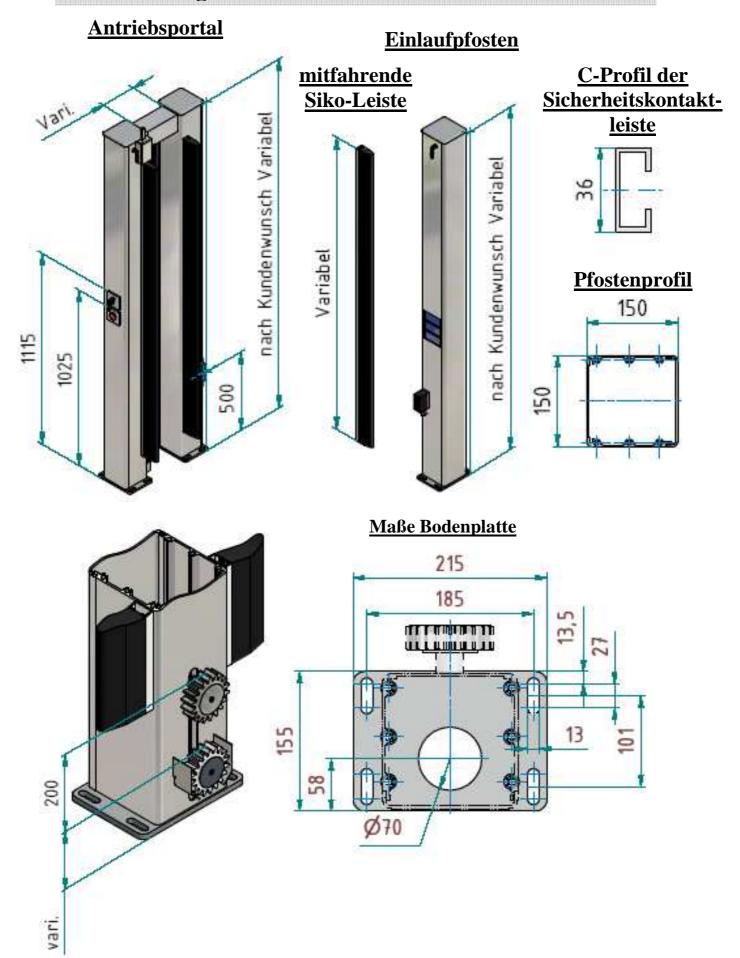
Da alle elektrischen Sicherheitseinrichtungen verstecksicher miteinander verbunden sind, ist ein schnelles und problemloses Zerlegen des kompletten Antriebsportals zum Pulverbeschichten oder Lackieren möglich.

Optional kann das Antriebsportal auch beschichtet bestellt werden.

Das Antriebsportal ist mit den notwendigen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet.

Bitte informieren Sie sich bei speziellen örtlichen Gegebenheiten in den "Richtlinien für kraftbetätigte Tore" über eventuell weitere anwendungsspezifische zusätzliche Sicherheitseinrichtungen.

4. Abmessungen



5. Allgemeine Hinweise

Der Anbau des Antriebsportals und des Einlaufpfostens ist denkbar einfach. Vor Beginn der Montage sollte jedoch die nachfolgende Montageanleitung sorgfältig gelesen werden. Einbaufehler können dadurch vermieden, Zeit und Ärger erspart werden. Das Antriebsporausschließlich Öffnen ist zum und Schließen tal von Schiebetoren bestimmt. Für Schäden, die durch andere Verwendungszwecke oder durch fehlerhafte Montage entstehen, können wir weder Garantie noch Gewährleistung geben und haften auch nicht hierfür. Tore, die mit einem Antrieb betrieben werden, müssen den gültigen Normen entsprechen. Der Torlauf darf keine Steigung oder Gefälle aufweisen. Das Tor muss gleichmäßig laufen, damit die Sicherheitsabschaltung optimal reagieren kann. Das Tor muss in geöffneter und geschlossener Stellung einen mechanischen Endanschlag haben, da es sonst bei Notentriegelung aus der Führung heraus geschoben werden kann. Der Antrieb kann keine Defekte an den Toren oder falsche Montage ausgleichen.

6. Demontage zum Pulverbeschichten

Für die Demontage zum Pulverbeschichten fordern Sie bitte die Anleitung "Demontage zum Pulverbeschichten" an oder informieren Sie sich im Internet unter www.belfox.de.

7. Auswahl des Antriebssystems (Zahnstange)

Zum Einsatz des Schiebetorantriebes stehen zwei Systeme zur Auswahl:

- a) Metallzahnstange mit Langlöchern
- b) Metallzahnstange, die mit dem Tor verschweißt werden kann

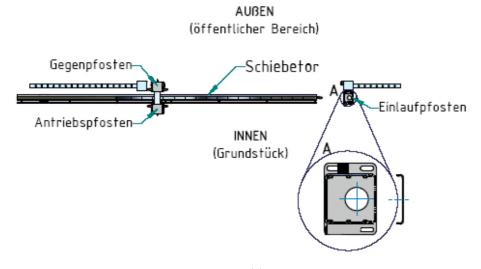
8. Montagehinweise

Das Antriebsportal ist sowohl für bodengeführte, als auch für freitragende Schiebetore geeignet. In beiden Fällen ist jedoch ein leichter Lauf und eine einwandfreie Torführung Vorraussetzung, bei schwergängigen Toren ziehen Sie bitte Ihren Torlieferanten hinzu. Die feinfühlige Sicherheitsabschaltung reagiert bei ungleichem Torlauf mit Abschaltung des Motors.

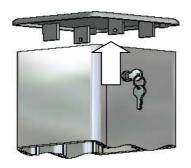
Der selbsthemmende Motor verhindert eine selbstständige Öffnung des Tores. Als Schutz gegen größere Belastungen, wie z.B. gewaltsames Aufziehen, ist zusätzlich ein Elektroschloss zu verbauen.

Die Portalsäule mit dem Motor sollte auf der Grundstücksinnenseite aufgestellt werden.

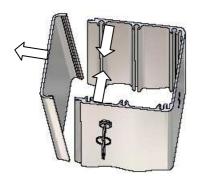
Der Einlaufpfosten muss so aufgestellt werden, dass das Tor gegen die Rückwand der Säule abschließt (siehe Zeichnung unten).



9. Öffnen der Säule (Profil bis zum 31.10.2009)

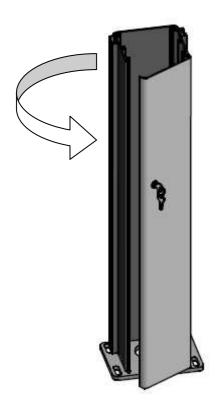


1. Entriegeln Sie mittels Schlüssel den Deckel der Säule und heben diesen ab.



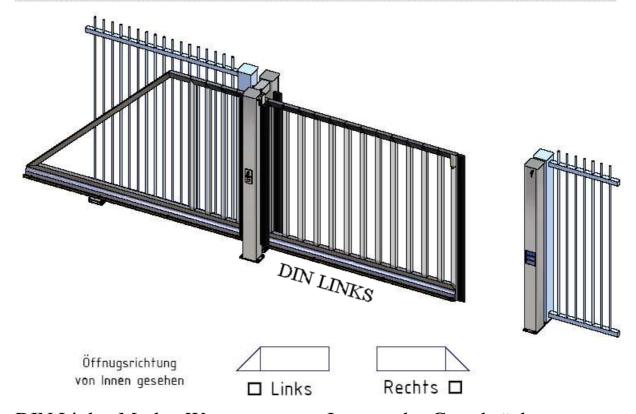
2. Drücken Sie die Säule an dem vorderen Rand zusammen und ziehen Sie die Rückwand nach vorne.

9.1 Öffnen der Säule (Profil ab dem 01.11.2009)



Entriegeln Sie mittels Schlüssel die Tür der Säule und ziehen diese auf

10. Öffnungsrichtung – DIN Links – DIN Rechts

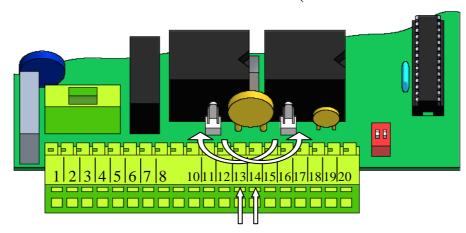


DIN Links: Merke: Wenn man vom Inneren des Grundstückes aus nach Aussen blickt und der Antrieb auf der linken Seite steht, dann ist dies DIN LINKS.

DIN Rechts: Merke: Wenn man vom Inneren des Grundstückes aus nach Aussen blickt und der Antrieb auf der rechten Seite steht, dann ist dies DIN RECHTS.

Die Antriebe werden standardmäßig in DIN links oder nach Ihrem Wunsch ausgeliefert.

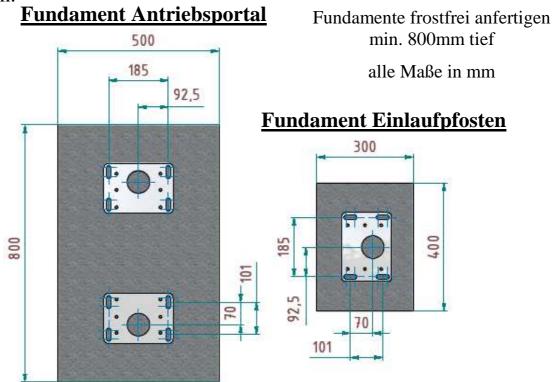
Falls Sie die DIN trotzdem ändern möchten tauschen Sie bitte die Endschalter auf der Motorsteuerplatine DCM 47-21 **UND** die Motoranschlüsse auf der seitlichen Klemmleiste (Klemme 13 und 14).



11. Anforderungen an das Fundament

Antriebsportal und Einlaufsäule

Für das Antriebsportal ist ein Betonfundament oder eine Stahlkonstruktion von mindestens 800 x 500 mm, und für die Einlaufsäule ein Betonfundament oder eine Stahlkonstruktion von mindestens 400 x 300 mm, jeweils in frostfreier Tiefe (min. 80cm tief), erforderlich. Stellen Sie die Fundamente in ausreichender Größe her, damit beim Bohren der Befestigungslöcher das Material nicht ausbricht. Die Fundamente oder die Konsolen sollten etwas höher als das umgebene Niveau liegen und müssen plan gearbeitet sein, damit die Pfosten verwindungsfrei montiert werden können.



12. Montagevorbereitung / Kabelplan



Elektrische Leitungen:

- 1. Elektrische Zuleitung 230 Volt an vormontierte Schukosteckdose anschließen
- 2. Elektrische Versorgungsleitung 2-adrig für den Sender der Lichtschranke in der Einlaufsäule (24 V AC)

Alle sonstigen Anschlüsse sind im Portal vorverdrahtet bzw. vorab miteinander durch Stecker verbunden.

- Netzanschluss allpolig (durch Einstecken des Schukosteckers in die Schukosteckdose)
- Funkübertragungssystem für die mitfahrende Hauptschließkante
- Einweglichtschranke (Empfänger)
- zwei Schlüsseltaster mit Impulsfunktion
- ein Notstopp (Innen)
- Sicherheitskontaktleisten (Nebenschließkanten)
- Sicherheitskontaktleiste an der mitfahrenden Hauptschließkante (verkabelt mit Funksender)

13. Aufstellen des Antriebsportals

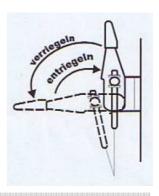
Stellen Sie das Antriebsportal auf die vorgesehene Fläche. Das Antriebszahnrad sollte noch nicht in die Zahnstange eingreifen. Falls nötig senken Sie die Antriebseinheit mit Hilfe der Höhenverstellung ab. (Die Motor- und Getriebeeinheit ist um ca. 200 mm höhenverstellbar.) Die Notentriegelung muss auf "Entriegelt" gestellt werden.

Richten Sie den Antrieb jetzt genau parallel zum Tor aus und befestigen Sie diesen an dem Fundament bzw. an der Konsole im Boden. (Durch die Langlöcher der Befestigungsplatte kann der Antrieb noch etwas nachreguliert werden.)

Nun kann die Antriebseinheit mit Hilfe der Höhenverstellung (Betätigung nur mit Schlüssel, <u>keinen</u> Akkuschrauber oder Ähnliches verwenden) in die gewünschte Höhe gestellt werden.

14. Notentriegelung

Um das Tor per Hand schieben zu können, müssen Sie das Tor notentriegeln. Betätigen Sie dazu den Entriegelungshebel nach oben.



15. Montage der Zahnstange

15.1 Nichtvormontierte Zahnstange am Tor:

Schieben Sie nun das Tor per Hand in Stellung AUF.

Nun legen Sie die Zahnstange auf das Antriebsritzel, drücken die Zahnstange auf das Antriebritzel an und zeichnen die Bohrlöcher auf das Tor. Dann schieben Sie das Tor in Richtung ZU. Zeichnen Sie die Bohrlöcher immer dann an, wenn sich das Antriebsritzel unter dem Bohrloch befindet. Somit ist gewährleistet, dass das Antriebsritzel immer den richtigen Abstand zur Zahnstange hat.

15.2 Vormontierte Zahnstange am Tor:

Schieben Sie nun das Tor per Hand in Stellung AUF.

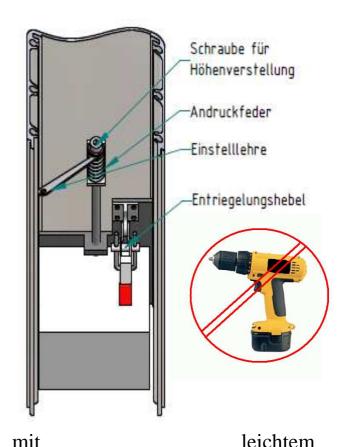
Nun lösen Sie alle Befestigungsschrauben der Zahnstange. Anschließend schieben Sie das Tor Stück für Stück in Richtung ZU, sobald sich eine Befestigungsschraube oberhalb des Antriebsritzels befindet drücken Sie die Zahnstange mit der Hand auf das Antriebsritzel und ziehen die jeweilige Befestigungsschraube fest.

Nachdem Sie alle Meterstücke der Zahnstange neu ausgerichtet haben, schieben Sie das Tor in die gewünschte Stellung "AUF" und montieren gegenüber dem Reed-Endschalter "AUF" einen Dauermagneten (siehe Funktion und Justierung der Reed-Endschalter S.18). Nun schieben Sie das Tor in die gewünschte Stellung "ZU" und montieren gegenüber dem Reed-Endschalter "ZU" den zweiten Dauermagneten.

Nun wird über die Stellschraube für Höhenverstellung, mit Hilfe einer Ratsche oder eines passenden Schlüssels, das Antriebsritzel in die erforderliche Höhe gebracht.

ACHTUNG: Die Höhenverstellung darf nicht mit dem Akkuschrauber durchgeführt werden!

Dazu wird die Einstelllehre, gleich der welche neben Höhenverstellung im Antrieb mit einer Schraube befestigt ist, Spiralen zwischen die Andruckfeder gehalten. Die Getriebeeinheit wird so weit nach oben gedreht bis sich die Einstellehre

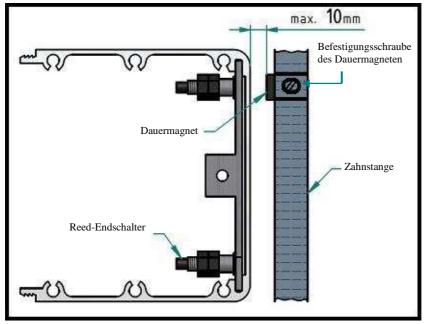


Widerstand zwischen den Spiralen der Andruckfeder entfernen und hineinstecken lässt.

ACHTUNG! Der Andruck des Antriebsritzels an die Zahnstange darf nur so stark sein, dass die mitgelieferte Einstelllehre mit leichtem Widerstand zwischen die Spiralen der Feder hineinstecken und entfernen lässt.

16. Funktion und Justierung der Reed-Endschalter / der Dauermagnete

Serienmäßig sind alle Antriebsportale mit Reed-Endschaltern ausgerüstet, die das Tor in seinen Endlagen "AUF" und "ZU" abschalten. Die Reed-Endschalter für beide Laufrichtungen sind in der innenliegenden Konsole befestigt. Die im Beipack beiliegenden Dauermagnete werden an der Vorderfront der Zahnstange befestigt.



Der Abstand zwischen Reed-Endschalter und Dauermagnet darf nicht mehr als 10 betragen! mm **Ist** die Reichweite der Dauermagnete nicht ausreichend, kann ein stärkerer Dauverermagnet wendet werden oder es muss

zusätzlicher Dauermagnet, bzw. ein Distanzteil (Bauseits) aufgedoppelt werden.

Zur Justierung der Dauermagnete bringen Sie das Tor in die gewünschte Stellung "AUF" oder "ZU" (wie bereits unter 15.2 beschrieben), befestigen Sie die Dauermagnete an der Zahnstange gegenüber den entsprechenden Reed-Endschaltern, durch Verschieben der Dauermagnete können Sie die Endlagen des Tores noch genauer nachjustieren. Ist die korrekte Lage der Dauermagnete gefunden, so ist dieser mit einer Schraube in dem dafür vorgesehenen Loch an der Zahnstange zu fixieren.

Die Antriebe werden standardmäßig in DIN links (oder nach Ihrem Wunsch) ausgeliefert.

17. Anschlüsse

Alle Sicherheitseinrichtungen:

- der Empfänger der Einweglichtschranke
- der Empfänger des Funkübertragungssystems
- alle vier Nebenschließkanten

sind bereits steckerfertig vormontiert. Es müssen hierfür keine Klemmarbeiten ausgeführt werden. Lediglich die 2-adrige Versorgungsleitung des Lichtschrankensenders am Einlaufpfosten muss an die 24 Volt-AC-Stromversorgung (Klemmen 17 + 18) angeklemmt werden.

Alle in der Säule verbauten Eingabegeräte:

- beide Schlüsseltaster (Impuls) beidseitig
- Notstopptaster Innen

sind bereits fertig vorverdrahtet.

Selbstverständlich können Sie noch ihren Wünschen entsprechende Zusatzgeräte an die Steuerung anschließen. (Verwenden Sie jedoch nur Belfox-Produkte. Bei Fremdprodukten könne Fehler auftreten und die Motorsteuerung zerstören. Bei Verwendung von Fremdprodukten erlischt die Garantie.) Hierfür ist ein extra Klemmkasten in angenehmer Arbeitshöhe vorgesehen. Die einzelnen Funktionen der Anschlüsse entnehmen Sie bitte der beigefügten Steuerungsanleitung DCM 47-21-i)

Klemmplan:

1	Netz L	10	Taster Teilöffnung
2	Netz N	11	Stopp
3	Netz PE	12	Stopp
4	Warnlicht 230 V AC	13	Hauptschließkante
5	Warnlicht 230 V AC	14	Hauptschließkante
6	3- Minutenlicht 230 V	15	Nebenschließkante
7	3- Minutenlicht 230 V	16	Nebenschließkante
8	Taster Impuls	17	24 V AC max. 0,5 A
9	Taster gemeinsam	18	24 V AC max. 0,5 A

18. Inbetriebnahme / Einstellung der Motorsteuerung / Probelauf

Der elektrische Anschluss ist gemäß der beiliegenden Steuerungsanleitung "47-21-0" (optional "47-21-i") durchzuführen.

ACHTUNG! -Die in der Anleitung der Motorsteuerung beschrieben 2-poligen Dipschalter (Punkt 9.2, Seite 7) müssen bei der Antriebsportaltechnik beide auf "ON" gestellt werden.

- Der 8-polige Dippschalter dient der Aktivierung von Sonderfunk
- tionen der Motorsteuerung. Er ist <u>kein</u> Codierschalter für den
- Funk.
- Das Tor benötigt in den Endlagen "AUF und ZU" einen mechani
- schen Anschlag, damit das Tor bei Störung nicht aus der Führung
- heraus laufen kann.

Probelauf

Schieben Sie nun das Tor per Hand in die Stellung "Mitte" und verriegeln (mittels Notentriegelung) das Tor.

Nun betätigen Sie den Impulstaster auf der Motorsteuerplatine und lassen das Tor mittels des Antriebs laufen, kontrollieren Sie die Endlagen. Durch Verschieben der Dauermagnete können Sie die Endlagen regulieren.

In den ersten beiden Probeläufen des Tores wird automatisch die Laufzeit und der Kraftbedarf abgespeichert. Die Laufzeit bestimmt den Sanftlauf des Tores, der Kraftbedarf bestimmt den Amperestop.

19. Steckverbindungen

Alle Sicherheitseinrichtungen (Funkübertragungssystem der Hauptschließkante und der Lichtschrankenempfänger) sind standartmäßig durch ein 6-poliges Steckersystem miteinander verbunden.

Der obere Klemmkasten des Antriebsportales besitzt eine 6-polige Kupplung. Alle Sicherheitsgeräte besitzen eine Steckerleitung und eine Kupplungsleitung. Alle Geräte bilden eine Reihenschaltung.

Am Ende der Reihenschaltung befindet sich ein Abschlussstecker.

Wird ein Fehler eines Gerätes vermutet so kann dieses durch ausstecken aus der Reihenschaltung einfach entfernt werden. Die verbleibenden Bauteile bilden wieder eine neue Reihenschaltung.

Die Sicherheitskontaktleisten sind mit einem 3-poligen Steckschraubsystem ausgestattet.

Der obere Klemmkasten besitzt eine 3-polige Steckerleitung und eine 3-polige Kupplungsleitung.

Alle Sicherheitskontaktleisten besitzen ebenfalls eine 3-polige Steckerleitung und eine 3-polige Kupplungsleitung.

Alle Sicherheitskontaktleisten bilden mit dem Klemmkasten elektrisch einen Ring.

Wenn ein Fehler bei den Sicherheitskontaktleisten vermutet wird, so können der 3-polige Stecker und die 3-polige Kupplung des Klemmkastens direkt miteinander verbunden werden. Die Sicherheitskontaktleisten sind dann ohne Funktion.

Diese Stecksysteme dienen der raschen Fehlersuche und dem vereinfachten Auswechseln von Sicherheitskomponenten.

ACHTUNG!

Das Tor darf nach der Fehlersuche / Reparatur nur wieder mit allen angeschlossenen, funktionstüchtigen und notwendigen Sicherheitseinrichtungen in Betrieb genommen werden.

20. Sicherheitshinweise

Diese Hinweise sind als wesentlicher Bestandteil des Produktes dem Benutzer auszuhändigen. Sie sind sorgfältig durchzulesen, da sie wichtige Angaben für die Sicherheit bei Einbau, Benutzung und Instandhaltung der Anlage enthalten. Die Hinweise sind sicher aufzubewahren und auch allen weiteren Benutzern der Anlage zur Verfügung zu stellen.

Das Produkt darf ausschließlich für den vom Hersteller vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt werden. Jeder andere Einsatz ist als unsachgemäß und daher als gefährlich zu betrachten. Der Hersteller kann nicht haftbar gemacht werden für Schäden, die auf unsachgemäßer, fehlerhafter und zweckentfremdeter Benutzung beruhen. Während

des Öffnens und Schließens des Tores darf der Arbeitsbereich der Toranlage nicht betreten werden.

Bei Störungen oder Fehlbetrieb ist der Netzstecker zu ziehen, jeder eigene Versuch von Reparatur oder Eingriff zu unterlassen und ausschließlich Fachpersonal zur Rate zu ziehen. Zuwiderhandlungen können Gefahrsituationen mit sich bringen. Alle Arbeiten zur Reinigung, Instandhaltung bzw. Instandsetzung sind vom Fachpersonal auszuführen. Zur Sicherstellung der Leistung und Betriebstüchtigkeit der Anlage sind von Fachpersonal die erforderlichen Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen nach den gültigen Vorschriften durchzuführen. Insbesondere ist auf regelmäßige Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen zu achten. Alle Arbeiten zum Einbau, zur Instandhaltung und Reparatur sind schriftlich in einem Prüfbuch zu dokumentieren.

Nach dem Einbau des Portals muss die für den Einbau verantwortliche Person gemäß Maschinenrichtlinie 98/37/EG eine EG-Konformitätserklärung für die Toranlage ausstellen und das CE-Zeichen, sowie ein Typenschild anbringen.

Diese Unterlagen, sowie die Montageanleitung des Antriebes verbleiben beim Betreiber.

Wählen Sie die Zugabe mit der Krafteinstellung so gering wie möglich, damit Hindernisse schnell und sicher erkannt werden.

Die Spannungsversorgung (in der Regel 230 V) muss mit dem Typenschild übereinstimmen.

Bei der Verlegung der Stromleitungen sind die Vorschriften einzuhalten (z. B. IEC 364-4-41).

Montage und Inbetriebnahme darf nur von sachkundigen Personen durchgeführt werden.

Bei der Montage darauf achten, dass keine Personen beschädigt werden.

Schutzausrüstung bei der Montage benutzen.

Der Boden zur Befestigung des Portals muss fest, stabil und frostfrei sein. Das Portal muss korrekt zum Torlauf ausgerichtet werden. Es ist nur geeignetes und zugelassenes Befestigungsmaterial zu verwenden.

ACHTUNG!

Informieren Sie sich anhand der EU – Richtlinien über die Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore über vorgeschriebene Sicherheitseinrichtungen.

21. EG – Konformitätserklärung

BelFox Torautomatik Produktions- u. Vertriebs GmbH Gewerbestrasse 3+5 D – 36148 Kalbach

Wir erklären hiermit, dass die nachstehend aufgeführten Geräte allen einschlägigen zutreffenden EG-Richtlinien und Normen entsprechen:

Gerätebezeichnung: Antriebsportal für Schiebetore mit Steuerung 47-21-0

Angewandte Richtlinien und Normen sind unter anderem:

Toreproduktnorm EN 13241-1
EG-Bauproduktenrichtlinie (89/106/EG)
EG-Maschinenrichtlinie (98/37/EG)
Sicherheit elektrischer Geräte EN 60335-1:2003
Niederspannungsrichtlinie (73/23/EG)
EMV-Richtlinie (89/336/EEC)
Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore, Anforderungen (EN 12453)
Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore, Prüfverfahren (EN 12445)

Die Übereinstimmung wurde nachgewiesen durch:

Erstprüfung nach DIN EN 13241-1 RWTÜV Systems GmbH Langemarckstr. 20 D-45141 Essen

Ort: <u>D-36148 Kalbach</u>	Datum: 21.10.2005
Unterschrift des gesetzlich Haftenden:	S. Fiele

Name und Funktion: Edgar Fierle, Geschäftsführer

Seite 2 zur EG – Konformitätserklärung Antriebsportal für Schiebetorantriebe

Aufgrund der auf Seite 1 aufgeführten Normen und dem Nachweis der Übereinstimmung des geprüften Antriebes mit diesen Normen sowie dem Prüfbericht von RWTÜV Systems

vom 20.10.08 ist der Betrieb des Antriebsportals wie folgt zulässig:

Freitragende oder bodengeführte Schiebetore

Betrieb in Selbsthaltung oder in Totmann-Betrieb bis 800 Kilogramm Torgewicht und 14 Meter Torlänge mit Sicherheitskontaktleisten des Types BelFox 610-80 an Hauptschließkante und Nebenschließkanten.

Ausdrücklich wird darauf hingewiesen, dass weitere Sicherheitseinrichtungen wie beispielsweise Lichtschranken zur Ausrüstung eines kraftbetätigten Tores notwendig sein können.

22. Garantiebedienungen

Unsere Schiebetorantriebe sind sorgfältig kontrollierte Qualitätsprodukte. Sollte es trotzdem Beanstandungen geben, übernehmen wir ein Jahr die Garantieleistung für alle Teile.

Unter diese Garantie fallen alle Mängel, die auf evtl. Material- oder Fabrikationsfehlern beruhen. Die Garantieleistung umfasst die Behebung solcher Mängel im Herstellerwerk. Weitergehende Ansprüche bestehen nicht. Die Garantie erlischt bei Schäden und Funktionsstörungen, verursacht durch Nichtbeachtung unserer Montage- und Bedienungsanleitung.

X	
TYP: Antriebsportal	
Serien-Nr.:	
Kaufdatum:	
Händlerstempel und Unterschrift	